

# Bankettverdichter mit Kehrmaschine BPV 1 HSK

Über die **Bordhydraulik des Trägergerätes** angetriebene Rüttelplatte in Verbindung mit **hydraulischer Seitenverschiebung** für einen seitlichen Arbeitsbereich **bis 1.500 mm**. Inklusive vorlaufender, freikehrender, schwenkbarer Kehrmaschine. Aufnahme über Schnellwechselsystem Radlader oder Dreipunkt Kat 2 und Kat 3.

## Das zeichnet den Bankettverdichter aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung der Platte an die Bankett-Vorprofilierung
- ✓ Verdichten und Kehren in einem Arbeitsgang oder getrennt möglich
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Dreigeteiltes Plattenunterteil ermöglicht die Bearbeitung verschiedener Bankettbreiten 850 mm/700 mm/550 mm
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklauffilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 1.800 kg
Standard-Breite	850 oder 700 mm, andere Breiten auf Anfrage
Seitenverschiebung	Rüttelplatte nach rechts oder links
Arbeitsbereich	bis 1.500 mm
Zentrifugalkraft	1 x 60 kN oder 1 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Neigungswinkel	bis 20 Grad - variable Anpassung
Breite Kehrmaschine	1.800 mm, schwenkbar nach rechts und links
Arbeitsgeschwindigkeit	400 bis 1.500 m/h
Steuerung	Elektrisch, mit Bedienelement für hydraulischen Einkreisbetrieb fest in Fahrerkabine installiert
Ölbedarf	70 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 16
Lecköl Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12

Alle Funktionen (Verdichten, Kehren, Schwenken) gleichzeitig oder getrennt möglich. Der Um- und Anbau erfolgt nach Prüfung der Eignung des Radladers ausschließlich werkseits.

