

# Doppelrüttelplatte BPV 2H Radlader

Über die **Bordhydraulik des Radladers** angetriebene Doppelrüttelplatte für **Radlader**.  
Aufnahme über Radlader SW-System.

## Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Wassersprüheinrichtung
- ✓ Ölkühler
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklaufilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 950 kg
Breite	1.720 oder 1.420 mm
Zentrifugalkraft	2 x 60 kN oder 2 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Arbeitsgeschwindigkeit	400 bis 1.500 m/h
Ölbedarf	mind. 50 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 16
Lecköl Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12
Geräteaufnahme	Radlader SW-System

**Wichtig!** Die Ableitung des Lecköls mit Staudruck < 2 bar muss zwingend durch eine **separat geführte Hydraulikleitung DIREKT in den Hydrauliktank** des Trägergerätes erfolgen! Dazu Querschnitt mind. DN 12 verwenden, Hydraulikkuppung in Baugröße 3 oder größer. Leitung **nicht** über Filterelemente und **nicht** über Steuerelemente führen. Keine Einbindung des Lecköls in die normale Rücklaufleitung. Vorhandene „druckfreie“ Rücklaufleitungen sind nur bei Staudruck < 2 bar geeignet! Passende Filtersysteme können auf Wunsch installiert werden. **Voraussetzung Radlader:** Gewicht 4 t, mit Langsamfahreinrichtung (null - max. Geschwindigkeit) und idealerweise auch mit Handgas ausgestattet.

