



BRANDL® Spezialmaschinen GmbH

**Ihr Spezialist für Anbauplattenverdichter  
& innovative Hebezeuge**



## Rüttelplatten mit Zapfwellenantrieb

BPV 3HT Dreifachrüttelplatte	Hydraulische Dreifachrüttelplatte	Seite 6
BPV 3HTS Dreifachrüttelplatte	Hydraulische Dreifachrüttelplatte mit <b>Seitenverschiebung</b>	Seite 8
BPV 2HT Doppelrüttelplatte	Hydraulische Doppelrüttelplatte	Seite 10

## Rüttelplatten mit traktorhydraulischem Direktantrieb

BPV 3H Dreifachrüttelplatte	Dreifachrüttelplatte, traktorhydraulischer Direktantrieb	Seite 12
BPV 3HS Dreifachrüttelplatte	Dreifachrüttelplatte, traktorhydraulisch mit <b>Seitenverschiebung</b>	Seite 14
BPV 2H Doppelrüttelplatte	Doppelrüttelplatte, traktorhydraulischer Direktantrieb	Seite 16

## Rüttelplatten für Radlader

BPV 3H Dreifachrüttelplatte	Dreifachrüttelplatte für <b>Radlader</b>	Seite 18
BPV 2H Doppelrüttelplatte	Doppelrüttelplatte für <b>Radlader</b>	Seite 20

## Rüttelplatten für Unimog, Grader & Bagger

BPV 3H Dreifachrüttelplatte	Dreifachrüttelplatte für <b>Unimog</b>	Seite 22
BPV 3HGS Dreifachrüttelplatte	Dreifachrüttelplatte für <b>Grader</b> mit <b>Seitenverschiebung</b>	Seite 24
BPV 2HB Doppelrüttelplatte	Doppelrüttelplatte für <b>Bagger</b>	Seite 26

## Bankettverdichter

BPV 1HS Bankettverdichter	Bankettverdichter, traktorhydraulischer Direktantrieb	Seite 28
BPV 1HS Bankettverdichter	Bankettverdichter für <b>Radlader</b>	Seite 30
BPV 1HSK Bankettverdichter	Bankettverdichter mit Kehrmachine für <b>Radlader</b>	Seite 32

Seite 34	KFZ-Leiste   Wendegetriebe   verstellb. Zapfwelle   Wassersprüh-Einrichtung   Unterteile
Seite 36	Abschmierbare & austauschbare Lager   Abstandsverstellung für Rahmen und Platten

## Hydraulische & motorische Schachtrahmenheber

Seite 38	Handhydraulischer Schachtrahmenheber <b>HP 320</b>
Seite 39	Motorischer Schachtrahmenheber <b>MSRH 50</b>

# Überzeugende Qualität seit 2003

Seit 2003 erfolgt die eigene Herstellung und der Direktvertrieb von hydraulisch angetriebenen Anbauverdichterplatten für verschiedenste Anwendungen in der Bankett-, Hang- und Flächenverdichtung. Zahlreiche Baufirmen und Spezialanwender sowie Bundeswehr, Forst- und Straßenbauämter schätzen die hochwertige Verarbeitung und überdurchschnittliche Lebensdauer der größtenteils aus hochverschleißfestem Stahl HB 400/450 gefertigten Anbauverdichter & Mehrplattenverdichter in den Leistungsklassen 60 kN/55 Hz und 80 kN/72 Hz.



# BRANDL® Produktprogramm

BRANDL® Plattenverdichter sind ein Qualitätserzeugnis deutscher Herstellung und werden nach den gültigen Maschinenrichtlinien der Europäischen Union konstruiert und gefertigt.

Sie werden seit vielen Jahren erfolgreich im **Straßen-, Wege-, und Gleisbau** eingesetzt. Bei der Produktion kommen ausschließlich hochwertige Materialien und Verarbeitungsverfahren zum Einsatz.

**Herzstücke sind BOMAG - Doppelwellenerreger** und Plattenunterteile aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450. Die Konstruktion wird auf die jeweiligen Voraussetzungen der Kundengeräte angepasst.

Der Anbau erfolgt an **Radlader, Kompaktlader, Bagger, Traktoren, Unimog, Kommunalfahrzeuge und Grader**.



Alle Infos auf unserer Website



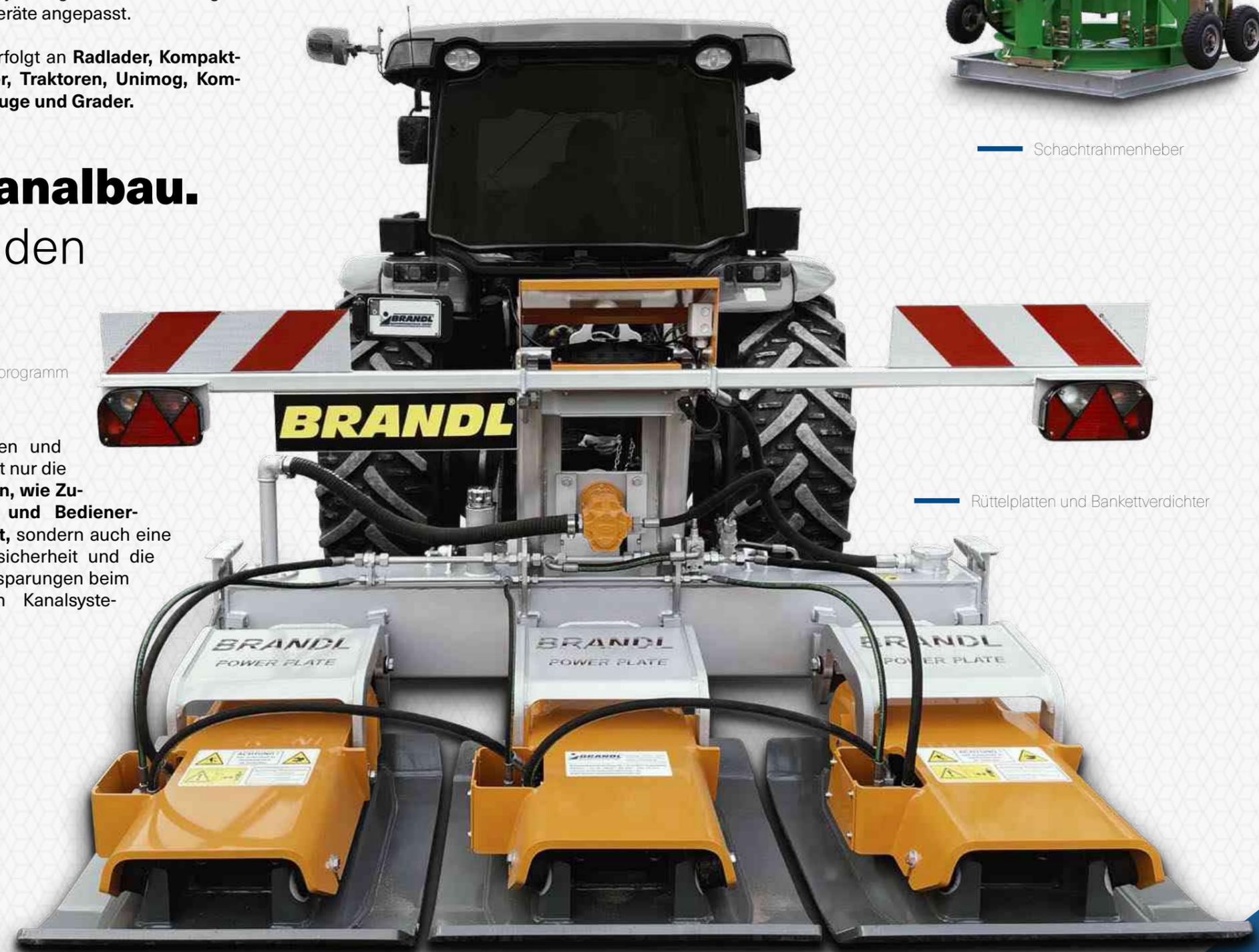
Schachtrahmenheber

## Hebezeuge für den Kanalbau. Anbauverdichter für den Straßen-, Forst- und Wegebau.

BRANDL® Produktprogramm

Die Produktlinien der **SchachtFIX** Schachtversetzzange auch „Schachtspinne“ genannt, die **mechanischen und hydraulischen Rohrgreifer PipeFIX, MultiFIX und HydroFIX** sowie der **Verbaugreifer** haben sich in den letzten 12 Jahren als qualitativ hochwertigste und zugleich innovativste Kanalbaugeräte in ganz Deutschland und Europa erwiesen. Alle leistungsfähigen Kanalbauer arbeiten inzwischen mit

diesen Geräten und schätzen nicht nur die **Eigenschaften, wie Zuverlässigkeit und Bedienerfreundlichkeit**, sondern auch eine hohe Arbeitssicherheit und die zeitlichen Einsparungen beim Verlegen von Kanalsystemen.



Rüttelplatten und Bankettverdichter



Händler für Schmölz SchachtFIX

### Schmölz SchachtFIX

Der mechanische Schachtgreifer **SchachtFIX** ist konzipiert zum waagerechten Heben, Versetzen und Absenken von Schachtringen in den Größen **DN 600 - DN 1500**.

Zusätzlich können mit dem SchachtFIX Schachtböden und Schachtkonen von DN 600 – bis DN 1200 schnell und sicher angehoben, transportiert und abgesenkt werden

# Dreifachrüttelplatte BPV 3HT

Über Zapfwelle angetriebene Dreifachrüttelplatte für Traktoren, Schlepper und Unimog.

## Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Hydraulikaggregat 30 kW mit großem Ölkühler und Doppelfiltersystem
- ✓ Ölmotor mit Ventilsteuerung
- ✓ Selbständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Regelventil zum Betreiben mit verschiedenen Zapfwelldrehzahlen im Bereich 540-1.000 U/min
- ✓ Koppelhöhe der Zapfwelle höhenverstellbar
- ✓ Wendegetriebe für Front- und Heckanbau
- ✓ Kfz-Heckbeleuchtung, Begrenzungsleuchten Frontbetrieb
- ✓ Wassersprüheinrichtung
- ✓ Sonderlackierung in RAL-Farbtönen (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 2.000 kg
Standard-Breite	2.600 mm - Andere Breiten auf Anfrage
Zentrifugalkraft	3 x 60 kN oder 3 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Zapfwelldrehzahl	540 U/min oder Standard 1.000 U/min
Leistung	30 kW
Geräteaufnahme	Dreipunkt Kat 2 und Kat 3
Voraussetzung Trägergerät	Hydraulischer Oberlenker, Leistung ab 100 PS Aushubkraft ca. 5 t



# Dreifachrüttelplatte BPV 3HTS

Über Zapfwelle angetriebene Dreifachrüttelplatte für Traktoren, Schlepper, Unimog mit hydraulischer **Seitenverschiebung** der gesamten Platteneinheit nach rechts und nach links um jeweils ca. **500 mm**, sowie **mechanischer Abstandsverstellung** der beiden äußeren Platten um jeweils **60 mm**.

## Das zeichnet die Rüttelplatte aus

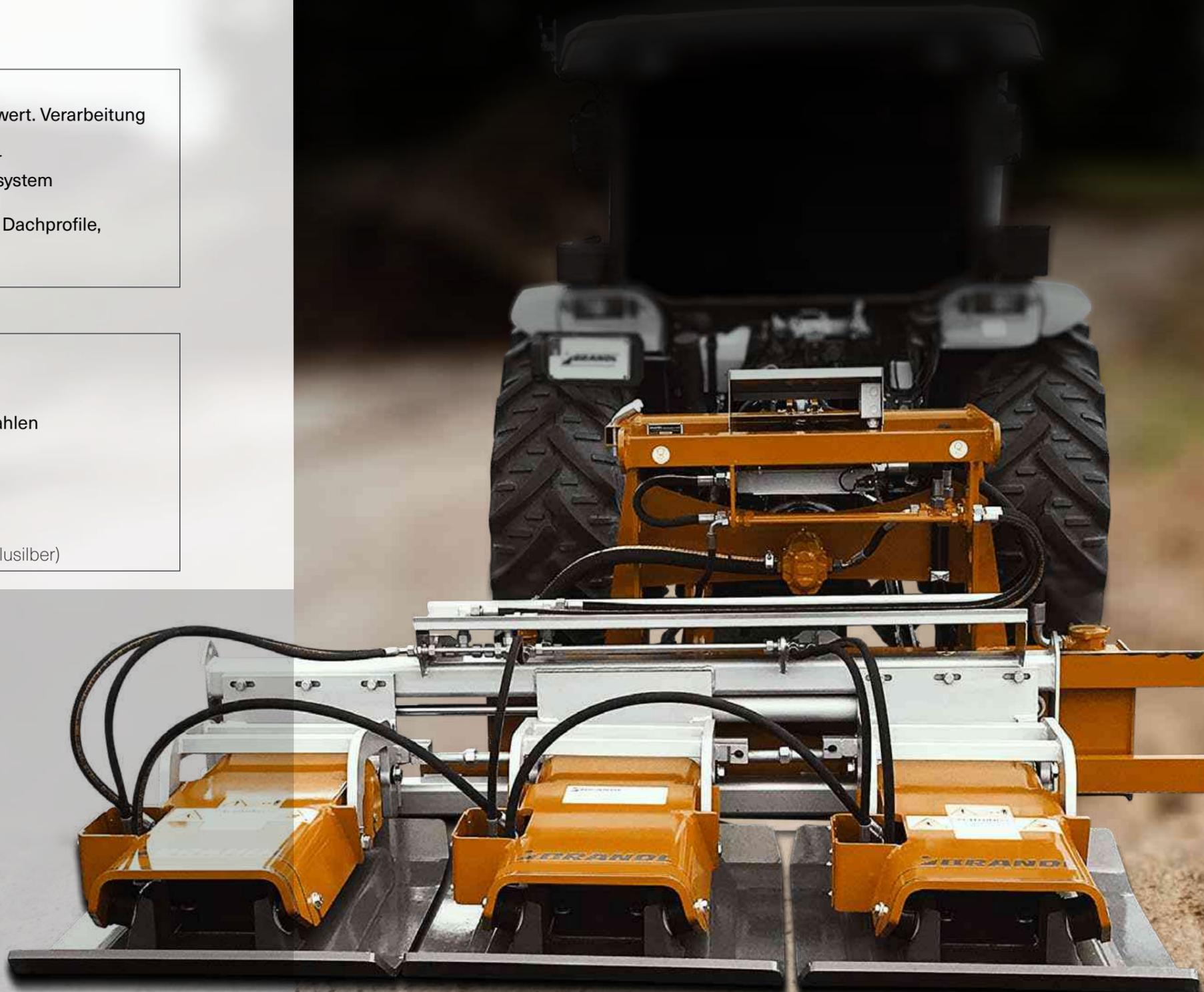
- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwert. Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Hydraulikaggregat 30 kW mit großem Ölkühler und Doppelfiltersystem
- ✓ Ölmotor mit Ventilsteuerung
- ✓ Selbständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Regelventil zum Betreiben mit verschiedenen Zapfwellendrehzahlen im Bereich 540-1.000 U/min
- ✓ Koppelhöhe der Zapfwelle höhenverstellbar
- ✓ Wendegetriebe für Front- und Heckanbau
- ✓ Kfz-Heckbeleuchtung, Begrenzungsleuchten Frontbetrieb
- ✓ Wassersprüheinrichtung
- ✓ Sonderlackierung in RAL-Farbton (Standard kommunalorange / alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 2.400 kg
Standard-Breite	2.600 mm oder 2.140 mm
Seitenverschiebung	rechts/links um ca. 500 mm
Abstandsverstellung	äußere Platten mechanisch, bis ca. 60 mm
Zentrifugalkraft	3 x 60 kN oder 3 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Zapfwellendrehzahl	540 U/min oder Standard 1.000 U/min
Leistung	30 kW
Geräteaufnahme	Dreipunkt Kat 2 und Kat 3
Voraussetzung Trägergerät	Hydraulischer Oberlenker Leistung ca. 150 PS, Aushubkraft ab 6 t 1 DW Steuerkreis für S.-Verschiebung



# Doppelrüttelplatte BPV 2HT

Über Zapfwelle angetriebene **Doppelrüttelplatte** für **Traktoren**.  
Für Front- und Heckbetrieb. Aufnahme über Dreipunkt Kat 2 und Kat 3.

## Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Hydraulikaggregat 25 kW mit großem Ölkühler und Doppelfiltersystem
- ✓ Ölmotore mit Ventilsteuerung
- ✓ Selbständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Regelventil zum Betreiben mit verschiedenen Zapfwelldrehzahlen im Bereich 540-1.000 U/min
- ✓ Koppelhöhe der Zapfwelle höhenverstellbar
- ✓ Wendegetriebe für Front- und Heckanbau
- ✓ Kfz-Heckbeleuchtung, Begrenzungsleuchten Frontbetrieb
- ✓ Wassersprüheinrichtung
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 1.400 kg
Standard-Breite	1.720 mm oder 1.420 mm, andere Breiten auf Anfrage
Zentrifugalkraft	2 x 60 kN oder 2 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Zapfwelldrehzahl	540 U/min oder Standard 1.000 U/min
Leistung	25 kW
Geräteaufnahme	Dreipunkt Kat 2 und Kat 3
Voraussetzung Trägergerät	Hydraulischer Oberlenker Aushubkraft ab ca. 3 t

# Dreifachrüttelplatte BPV 3H Traktor

Über die Bordhydraulik des **Traktors** angetriebene Dreifachrüttelplatte.  
Für Front- und Heckbetrieb mit Dreipunktaufnahme Kat 2 und Kat 3.

## Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

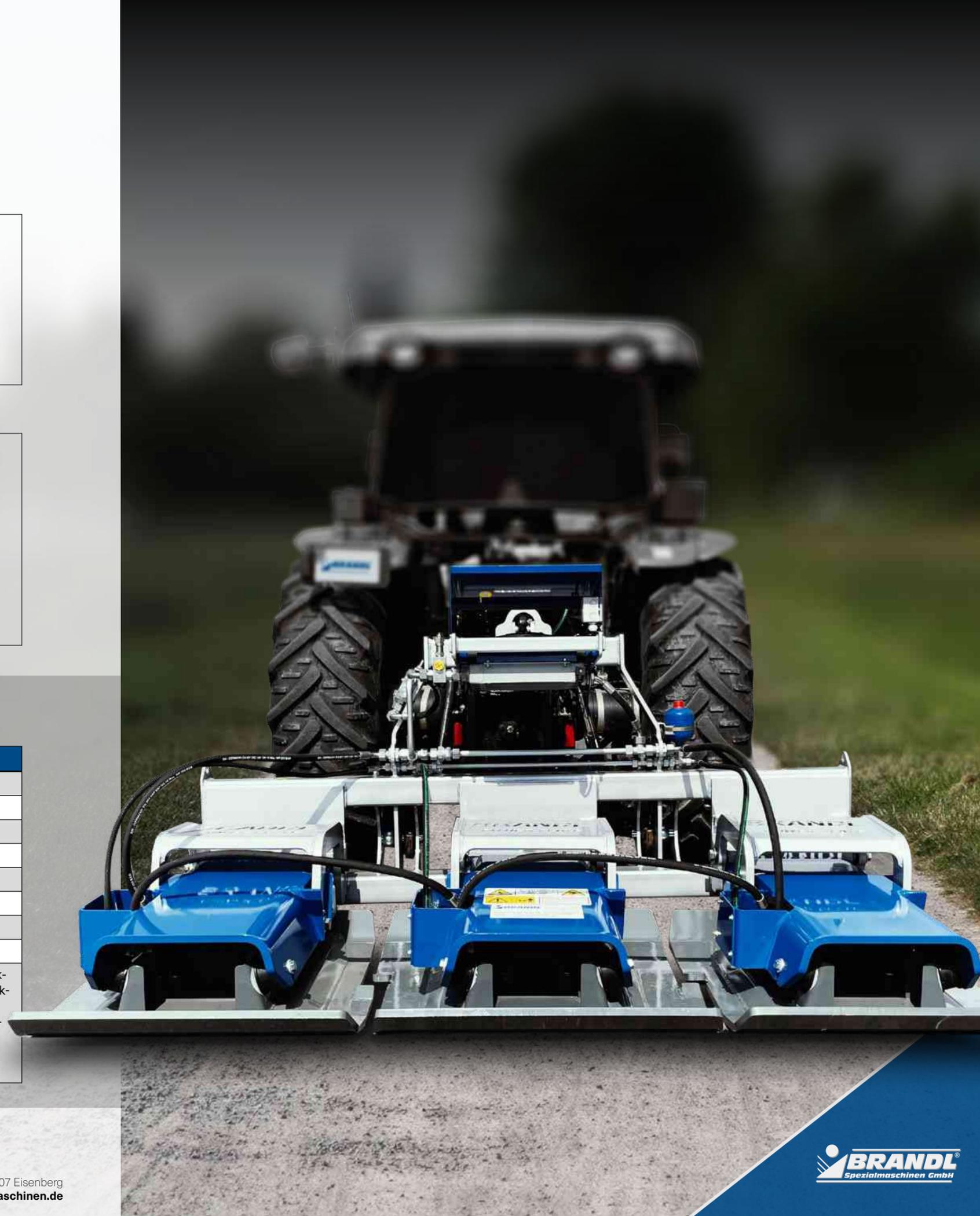
## Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Seitenverschiebung rechts und links um ca. 500 mm
- ✓ Mechanische Abstandsverstellung der äußeren Platten um ca. 60 mm
- ✓ Kfz-Heckbeleuchtung, Begrenzungsleuchten Frontbetrieb
- ✓ Wassersprüheinrichtung
- ✓ Zusatzkühler
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklaufilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 1.500 kg
Breite	2.600 oder 2.140 mm, andere Breiten auf Anfrage
Zentrifugalkraft	3 x 60 kN oder 3 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Arbeitsgeschwindigkeit	400 bis 1.500 m/h
Ölbedarf	70-80 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 16
Lecköl Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12
Geräteaufnahme	Dreipunkt Kat 2 und Kat 3, hydr. Oberlenker, Aushubkraft ca. 4 t

**Wichtig!** Die Ableitung des Lecköls mit Staudruck kleiner 2 bar muss zwingend durch eine separat geführte Hydraulikleitung **DIREKT** in den Hydrauliktank des Trägergerätes erfolgen! Dazu Querschnitt mind. DN 12 verwenden, Hydraulikkupplung in Baugröße 3 oder größer. Leitung **nicht** über Filterelemente und **nicht** über Steuerelemente führen. Keine Einbindung des Lecköls in die normale Rücklaufleitung. Vorhandene „druckfreie“ Rücklaufleitungen sind nur bei Staudruck < 2 bar geeignet! **Voraussetzung Traktor:** Hydrostatischer Fahrtrieb oder Kriechgang ab 400 m/h. Hydraulischer Oberlenker. 1 x EW Steuerkreis für den Antrieb der Rüttelplatte mit 70 l/200 bar. VS-Leitungen DN16. 1 x DW Steuerkreis wenn hydraulische Seitenverschiebung mit ca. 20 l/200 bar. Ggf. Rampenzeit größer 5% wählen.



# Dreifachrüttelplatte BPV 3HS

Über die **Bordhydraulik angetriebene** Dreifachrüttelplatte für **Traktoren, Schlepper, Unimog** mit **hydraulischer Seitenverschiebung** der gesamten Platteneinheit nach rechts und nach links um **jeweils ca. 500 mm**, sowie **mechanischer Abstandsverstellung** der beiden äußeren Platten **bis jeweils ca. 60 mm**. Für Front- und Heckbetrieb mit Dreipunktaufnahme Kat 2 und 3.

## Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Kfz-Heckbeleuchtung, Begrenzungsleuchten Frontbetrieb
- ✓ Wassersprüheinrichtung
- ✓ Zusatzkühler
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklaufilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 1.900 kg
Breite	2.600 oder 2.140 mm, andere Breiten auf Anfrage
Seitenverschiebung	rechts/links ca. 500 mm
Abstandsverstellung der äußeren Platten	bis ca. 60 mm
Zentrifugalkraft	3 x 60 kN oder 3 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Arbeitsgeschwindigkeit	400 bis 1.500 m/h
Ölbedarf Rüttelplatten	70-80 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 16
Ölbedarf Seitenverschiebung	ca. 20 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 10
Lecköl Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12
Geräteaufnahme Dreipunkt	Kat 2 und Kat 3, hydr. Oberlenker, Aushubkraft ca. 5 t

**Wichtig!** Die Ableitung des Lecköls mit Staudruck < 2 bar muss zwingend durch eine separat geführte Hydraulikleitung **DIREKT** in den Hydrauliktank des Trägergerätes erfolgen! Dazu Querschnitt mind. DN 12 verwenden, Hydraulikkupplung in Baugröße 3 oder größer. Leitung **nicht** über Filterelemente und **nicht** über Steuerelemente führen. Keine Einbindung des Lecköls in die normale Rücklaufleitung. Vorhandene „druckfreie“ Rücklaufleitungen sind nur bei Staudruck < 2 bar geeignet! **Voraussetzung Traktor:** Hydrostatischer Fahrtrieb oder Kriechgang ab 400 m/h. Hydraulischer Oberlenker, 1 x EW Steuerkreis für den Antrieb der Rüttelplatte mit mind. 70 l/200 bar, 1 x DW Steuerkreis hydraulische Seitenverschiebung mit ca. 20 l/200 bar. Ggf. Rampenzeit größer 5% wählen.

# Doppelrüttelplatte BPV 2H Traktor

Über die **Bordhydraulik des Traktors** angetriebene Doppelrüttelplatte.  
Für Front- und Heckbetrieb mit Dreipunktaufnahme Kat 2 und Kat 3.

## Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Seitenverschiebung rechts und links um ca. 500 mm
- ✓ Kfz-Heckbeleuchtung, Begrenzungsleuchten Frontbetrieb
- ✓ Wassersprüheinrichtung
- ✓ Zusatzkühler
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklaufilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 950 kg
Breite	1.720 oder 1.420 mm
Zentrifugalkraft	2 x 60 kN oder 2 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Arbeitsgeschwindigkeit	400 bis 1.500 m/h
Ölbedarf	mind. 50 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 16
Leckölleitung Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12
Geräteaufnahme	Dreipunkt Kat 2 und Kat 3, hydr. Oberlenker

**Wichtig!** Die Ableitung des Lecköls mit Staudruck < 2bar muss zwingend durch eine **separat geführte Hydraulikleitung DIREKT in den Hydrauliktank** des Trägergerätes erfolgen! Dazu Querschnitt mind. DN 12 verwenden, Hydraulikkuppung in Baugröße 3 oder größer. Leitung **nicht** über Filterelemente und **nicht** über Steuerelemente führen. Keine Einbindung des Lecköls in die normale Rücklaufleitung. Vorhandene „druckfreie“ Rücklaufleitungen sind nur bei Staudruck kleiner 2 bar geeignet! Hydrostatischer Fahrtrieb oder Kriechgang ab 400 m/h. **Voraussetzung Traktor:** Hydraulischer Oberlenker. 1 x EW Steuerkreis für den Antrieb der Rüttelplatte mit mind. 50 l/200 bar, 1 x DW Steuerkreis wenn hydraulische Seitenverschiebung gewählt mit ca. 20 l/200 bar, Passende Filtersysteme können auf Wunsch installiert werden. Aushubkraft ab 2 t



# Dreifachrüttelplatte BPV 3H Radlader

Über die **Bordhydraulik des Radladers** angetriebene Dreifachrüttelplatte.  
Aufnahme über Radlader SW-System.

## Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Wassersprüheinrichtung
- ✓ Ölkühler
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklaufilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 1.500 kg
Breite	2.600 oder 2.140 mm
Zentrifugalkraft	3 x 60 kN oder 3 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Arbeitsgeschwindigkeit	400 bis 1.500 m/h
Ölbedarf	70-80 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 16
Lecköl Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12
Geräteaufnahme	Radlader SW-System

**Wichtig!** Die Ableitung des Lecköls mit Staudruck < 2 bar muss zwingend durch eine **separat geführte Hydraulikleitung DIREKT in den Hydrauliktank** des Trägergerätes erfolgen! Dazu Querschnitt mind. DN 12 verwenden, Hydraulikkupplung in Baugröße 3 oder größer. Leitung **nicht** über Filterelemente und **nicht** über Steuerelemente führen. Keine Einbindung des Lecköls in die normale Rücklaufleitung. Vorhandene „druckfreie“ Rücklaufleitungen sind nur bei Staudruck < 2 bar geeignet! Passende Filtersysteme können auf Wunsch installiert werden.  
**Voraussetzung Radlader:** Gewicht ab 5 t, mit Langsamfahreinrichtung (null - max Geschwindigkeit) und idealerweise auch mit Handgas ausgestattet.

# Doppelrüttelplatte BPV 2H Radlader

Über die **Bordhydraulik des Radladers** angetriebene Doppelrüttelplatte für **Radlader**.  
Aufnahme über Radlader SW-System.

## Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Wassersprüheinrichtung
- ✓ Ölkühler
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklaufilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 950 kg
Breite	1.720 oder 1.420 mm
Zentrifugalkraft	2 x 60 kN oder 2 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Arbeitsgeschwindigkeit	400 bis 1.500 m/h
Ölbedarf	mind. 50 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 16
Lecköl Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12
Geräteaufnahme	Radlader SW-System

**Wichtig!** Die Ableitung des Lecköls mit Staudruck < 2 bar muss zwingend durch eine **separat geführte Hydraulikleitung DIREKT in den Hydrauliktank** des Trägergerätes erfolgen! Dazu Querschnitt mind. DN 12 verwenden, Hydraulikkuppung in Baugröße 3 oder größer. Leitung **nicht** über Filterelemente und **nicht** über Steuerelemente führen. Keine Einbindung des Lecköls in die normale Rücklaufleitung. Vorhandene „druckfreie“ Rücklaufleitungen sind nur bei Staudruck < 2 bar geeignet! Passende Filtersysteme können auf Wunsch installiert werden. **Voraussetzung Radlader:** Gewicht 4 t, mit Langsamfahreinrichtung (null - max. Geschwindigkeit) und idealerweise auch mit Handgas ausgestattet.



# Dreifachrüttelplatte BPV 3H Unimog

Über die **Bordhydraulik des Unimog** angetriebene Dreifachrüttelplatte. Heckbetrieb mit Dreipunktaufnahme Kat 2 und Kat 3. Frontbetrieb über Frontkraftheber für Anbauplatte BG 3.

## Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbstständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Kfz-Heckbeleuchtung, Begrenzungsleuchten Frontbetrieb
- ✓ Wassersprüheinrichtung
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklaufilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 1.500 kg
Gewicht Frontkraftheber	ca. 220 kg
Breite	2.600 oder 2.140 mm
Zentrifugalkraft	3 x 60 kN oder 3 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Arbeitsgeschwindigkeit	400 bis 1.500 m/h
Ölbedarf	70-80 l/200 bar
Leckölleitung Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12
Geräteaufnahme	Dreipunkt Kat 2 und Kat 3

**Wichtig!** Die Ableitung des Lecköls mit Staudruck < 2 bar muss zwingend durch eine **separat geführte Hydraulikleitung DIREKT in den Hydrauliktank** des Trägergerätes erfolgen! Dazu Querschnitt mind. DN 12 verwenden, Hydraulikkupplung in Baugröße 3 oder größer. Leitung **nicht** über Filterelemente und **nicht** über Steuerelemente führen. Keine Einbindung des Lecköls in die normale Rücklaufleitung. Vorhandene „druckfreie“ Rücklaufleitungen sind nur bei Staudruck < 2 bar geeignet! Passende Filtersysteme können auf Wunsch installiert werden. **Voraussetzung Unimog:** Hydraulischer Oberlenker, Aushubkraft ca. 4 t, ggf. ist im Frontbetrieb eine Heckaufastung notwendig.



# Dreifachrüttelplatte BPV 3HGS Grader

Über die **Bordhydraulik angetriebene Dreifachrüttelplatte für Grader** mit **hydraulischer Seitenverschiebung der gesamten Platteneinheit** nach **rechts** und nach **links** um jeweils **ca. 500 mm** sowie **mechanischer Abstandsverstellung** einer äußeren Platte bis jeweils **ca. 100 mm**. Aufnahme über Heckaufreißer oder Drehantrieb.

## Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbstständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Kfz-Heckbeleuchtung
- ✓ Hydraulik Multikuppler
- ✓ Leckölfilter < 2bar sowie Rücklaufilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 2.400 kg
Breite	2.600 mm
Seitenverschiebung	rechts/links ca. 500 mm
Abstandsverstellung einer äußeren Platte	bis ca. 100 mm
Bedieneinheit im Fahrerstand	elektronisch, fest montiert
Zentrifugalkraft	3 x 60 kN
Frequenz	55 Hz
Arbeitsgeschwindigkeit	400 bis 1.500 m/h
Ölbedarf Rüttelplatten	70l/200 bar
Lecköl Staudruck	kleiner 2 bar
Geräteaufnahme	Heckaufreißeraufnahme oder Drehantrieb

**Wichtig!** Der Um- und Anbau erfolgt nach Prüfung der Eignung des Graders ausschließlich werkseitig.

# Doppelrüttelplatte BPV 2H Bagger

Über die **Bordhydraulik des Baggers** angetriebene Doppelrüttelplatte für **Bagger**.  
Aufnahme über Bagger SW-System.

## Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklauffilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 950 kg
Gewicht Schnellwechsler	ca. 200 kg
Breite	1.720 oder 1.420 mm
Zentrifugalkraft	2 x 60 kN oder 2 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Ölbedarf	60-70 l/200 bar, Versorgungsleitung DN 16
Lecköl Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 16
Geräteaufnahme	Bagger SW-System

**Wichtig!** Die Ableitung des Lecköls mit Staudruck < 2 bar muss zwingend durch eine **separat geführte Hydraulikleitung DIREKT in den Hydrauliktank** des Trägergerätes erfolgen! Dazu Querschnitt mind. DN 12 verwenden, Hydraulikkuppung in Baugröße 3 oder größer. Leitung **nicht** über Filterelemente und **nicht** über Steuerelemente führen. Keine Einbindung des Lecköls in die normale Rücklaufleitung. Vorhandene „druckfreie“ Rücklaufleitungen sind nur bei Staudruck < 2 bar geeignet! Passende Filtersysteme können auf Wunsch installiert werden.



# Bankettverdichter BPV 1 HS Traktor

Über die **Bordhydraulik** des **Traktors** angetriebene Rüttelplatte in Verbindung mit **hydraulischer Seitenverschiebung** für einen seitlichen Arbeitsbereich **bis 1.500 mm**.  
Front- und Heckbetrieb mit Dreipunktaufnahme Kat 2 und Kat 3.

## Das zeichnet den Bankettverdichter aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung der Platte an die Bankett-Vorprofilierung
- ✓ Ideal auch für Arbeiten im Bereich von Straßenverbreiterungen durch Absenktiefe der Platte bis ca. 500 mm
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ 3 geteiltes Plattenunterteil ermöglicht die Bearbeitung verschiedener Bankettbreiten 850 mm/700 mm/550 mm
- ✓ Elektrische Steuerung mit Bedienelement für hydraulischen Einkreisbetrieb, dazu 1 x EW Steuerkreis 70 l/200 bar notwendig
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklauffilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 1.200 kg
Standard-Breite	850 oder 700 mm, andere Breiten auf Anfrage
Seitenverschiebung	rechts oder links
Arbeitsbereich	bis 1.500 mm
Zentrifugalkraft	1 x 60 kN oder 1 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Neigungswinkel	bis 20 Grad - variable Anpassung
Ölbedarf	70 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 16
Lecköl Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12

**Wichtig!** Die Ableitung des Lecköls mit Staudruck < 2 bar muss zwingend durch eine separat geführte Hydraulikleitung **DIREKT** in den Hydrauliktank des Trägergerätes erfolgen! Dazu Querschnitt mind. DN 12 verwenden, Hydraulikkupplung in Baugröße 3 oder größer. Leitung **nicht** über Filterelemente und **nicht** über Steuerelemente führen. Keine Einbindung des Lecköls in die normale Rücklaufleitung. Vorhandene „druckfreie“ Rücklaufleitungen sind nur bei Staudruck < 2 bar geeignet! **Voraussetzung Traktor:** Hydrostatischer Fahrtrieb oder Kriechgang ab 400 m/h. Hydraulischer Oberlenker 1 x EW. Steuerkreis für den Antrieb der Rüttelplatte mit 50 l/200 bar. 1 x DW Steuerkreis für hydraulische Seitenverschiebung mit 20 l/200 bar. Aushubkraft 3 t, Arbeitsgeschwindigkeit 400 - 1.500 m/h



# Bankettverdichter BPV 1HS Radlader

Über die Bordhydraulik des **Radladers** angetriebene Rüttelplatte in Verbindung mit hydraulischer **Seitenverschiebung** für einen seitlichen Arbeitsbereich **bis 1.500 mm**. Aufnahme über Schnellwechselsystem Radlader.

## Das zeichnet den Bankettverdichter aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung der Platte an die Bankett-Vorprofilierung
- ✓ Ideal auch für Arbeiten im Bereich von Straßenverbreiterungen durch Absenktiefe der Platte bis ca. 500 mm
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ 3 geteiltes Plattenunterteil ermöglicht die Bearbeitung verschiedener Bankettbreiten 850 mm/700 mm/550 mm
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklaufilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 1.200 kg
Standard-Breite	850 oder 700 mm, andere Breiten auf Anfrage
Seitenverschiebung	rechts oder links
Arbeitsbereich	bis 1.500 mm
Zentrifugalkraft	1 x 60 kN oder 1 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Neigungswinkel	bis 20 Grad - variabel anpassend
Arbeitsgeschwindigkeit	400 bis 1.500 m/h (Langsamfahreinrichtung Radlader notwendig!)
Elektrische Steuerung	inklusive Bedienelement für hydraulischen Einkreisbetrieb
Ölbedarf	70 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 16
Lecköl Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12

**Wichtig!** Die Ableitung des Lecköls mit Staudruck < 2 bar muss zwingend durch eine separat geführte Hydraulikleitung **DIREKT** in den Hydrauliktank des Trägergerätes erfolgen! Dazu Querschnitt mind. DN 12 verwenden, Hydraulikkupplung in Baugröße 3 oder größer. Leitung **nicht** über Filterelemente und **nicht** über Steuerelemente führen. Keine Einbindung des Lecköls in die normale Rücklaufleitung. Vorhandene „druckfreie“ Rücklaufleitungen sind nur bei Staudruck < 2 bar geeignet! Passende Filtersysteme können auf Wunsch installiert werden. **Voraussetzung Radlader:** Gewicht ab 5 t, mit Langsamfahreinrichtung (Null - max. Geschwindigkeit) und idealerweise mit Handgas ausgestattet.

# Bankettverdichter mit Kehrmaschine BPV 1 HSK

Über die **Bordhydraulik des Trägergerätes** angetriebene Rüttelplatte in Verbindung mit **hydraulischer Seitenverschiebung** für einen seitlichen Arbeitsbereich **bis 1.500 mm**. Inklusive vorlaufender, freikehrender, schwenkbarer Kehrmaschine. Aufnahme über Schnellwechselsystem Radlader oder Dreipunkt Kat 2 und Kat 3.

## Das zeichnet den Bankettverdichter aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung der Platte an die Bankett-Vorprofilierung
- ✓ Verdichten und Kehren in einem Arbeitsgang oder getrennt möglich
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

## Optional erhältlich

- ✓ Dreigeteiltes Plattenunterteil ermöglicht die Bearbeitung verschiedener Bankettbreiten 850 mm/700 mm/550 mm
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklauffilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

## Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 1.800 kg
Standard-Breite	850 oder 700 mm, andere Breiten auf Anfrage
Seitenverschiebung	Rüttelplatte nach rechts oder links
Arbeitsbereich	bis 1.500 mm
Zentrifugalkraft	1 x 60 kN oder 1 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Neigungswinkel	bis 20 Grad - variable Anpassung
Breite Kehrmaschine	1.800 mm, schwenkbar nach rechts und links
Arbeitsgeschwindigkeit	400 bis 1.500 m/h
Steuerung	Elektrisch, mit Bedienelement für hydraulischen Einkreisbetrieb fest in Fahrerkabine installiert
Ölbedarf	70 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 16
Lecköl Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12

Alle Funktionen (Verdichten, Kehren, Schwenken) gleichzeitig oder getrennt möglich. Der Um- und Anbau erfolgt nach Prüfung der Eignung des Radladers ausschließlich werkseits.



# Zubehör für Plattenverdichter

## Kfz-Leiste für Heckbetrieb

Die Kfz-Leisten für den Heckbetrieb sind fest am Plattenverdichter montiert und werden inklusive Warntafeln geliefert.

Die Kfz-Leiste gewährleistet die **uneingeschränkte Sichtbarkeit der Signallichter** des Fahrzeugs im öffentlichen Straßenverkehr.



## Wendegertriebe Front/Heck

Mit Sicherheits-Abdeckung. Die Drehrichtung der Zapfwelle im Front- und Heckbetrieb ist unterschiedlich. Das **Wendegertriebe ermöglicht die Erzeugung der jeweils richtigen Drehrichtung** zum Betrieb von Anbaugeräten bzw. externen Arbeitspumpen. Zapfwellenangetriebene Plattenverdichter können durch das Wendegertriebe im Front- und im Heckanbau betrieben werden. Standarddrehzahl 1.000 U/min



## Höhenverstellung – Zapfwellenpumpe

Der **Anstellwinkel** der Zapfwelle während des Betriebes vom Anbaugerät soll **möglichst gerade** sein. Die mechanische Höhenverstellung der Zapfwellenpumpe am Anbaugerät ermöglicht dabei die optimale Anpassung. Besonders gilt dies für das Betreiben der Plattenverdichter an Trägergeräten mit unterschiedlichen Zapfwellenanschlußhöhen.

Tutorials, Produktvideos und how-to's gibt's auf unserem [YouTube-Kanal](#)



## Wassersprühleiste

Bestückt mit 12-14 Flachstrahldüsen und Wasseranschluß ist die Leiste fest am Plattenverdichter montiert.

Wahlweise für Front- oder Heckbetrieb verfügbar. Über die Wassersprühleiste in Verbindung mit dem kundenseitigen Wasserbehälter wird **gezielt Feuchtigkeit auf das zu verdichtende Material** aufgebracht.

Weiterhin wird die Staubbildung während des Verdichtungsvorgang vermieden.

## Spurverzahnte Unterteile

aus verschleißfestem Stahl HB 400/450 an Stelle rechteckiger Standardunterteile. Spurverzahnte Plattenunterteile ermöglichen ein zwischenraumfreies Verdichten des Plattenverdichters über die gesamte Fläche. Systembedingt auftretende Restmaterialaufwerfungen bzw. Spurbildungen zwischen den einzelnen Platten wird gleichzeitig minimiert.



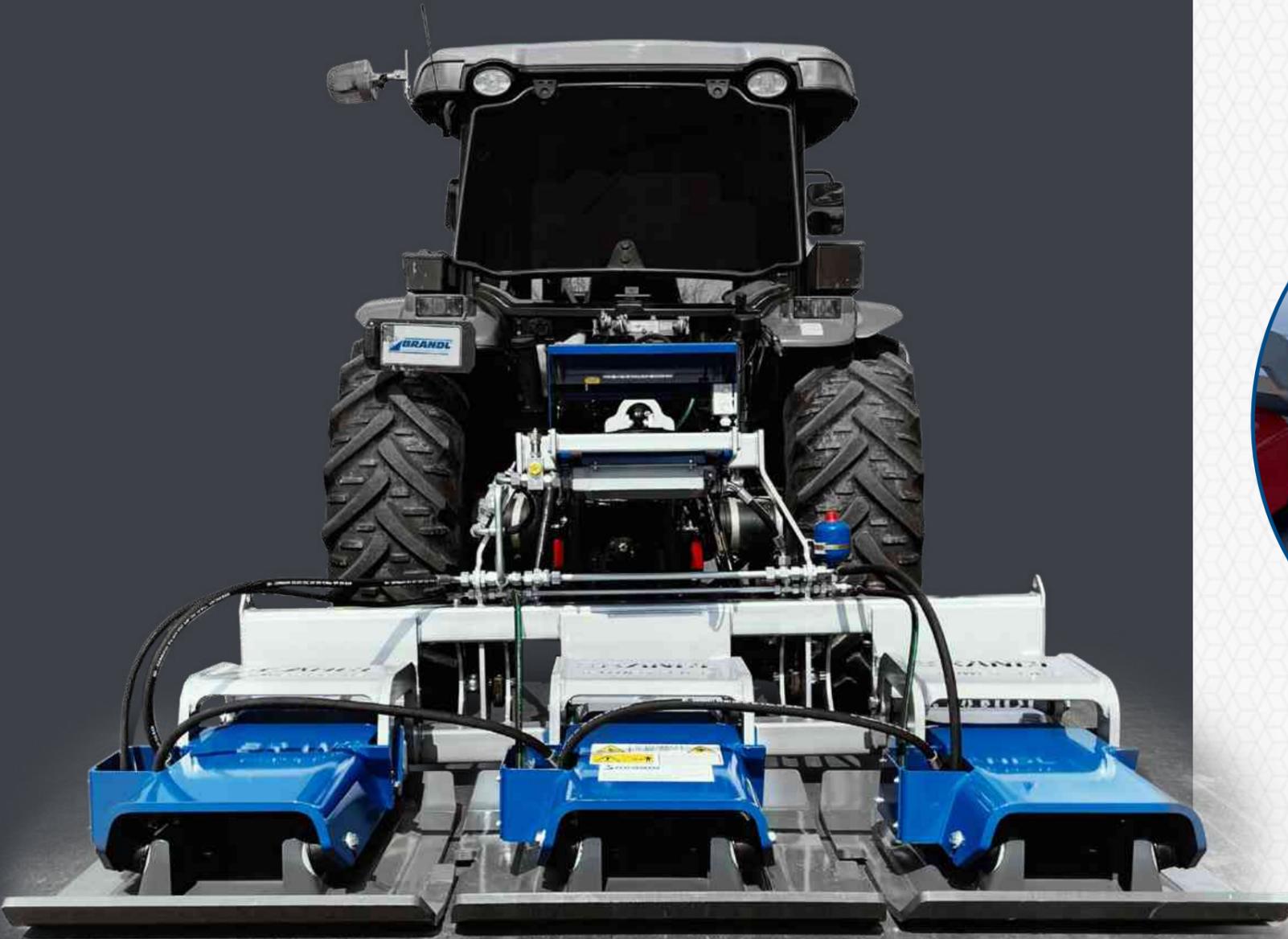
## 3-geteiltes Plattenunterteil



Aus verschleißfestem **HB Stahl 400/450**. Durch zwei schraubbare Verbreiterungen entstehen drei Optionen in der Breite des Unterteils 850 oder 700 oder 550 mm. Frei liegende Schraubkanten werden über schraubbare Flankenschutzbleche geschützt.

Im Gegensatz zum Standardunterteil, welches nur in einer Breite gewählt werden kann, besteht mit dem 3-geteilten Unterteil die **Möglichkeit verschiedene Bankettbreiten zu bearbeiten** (850/700/500 mm).

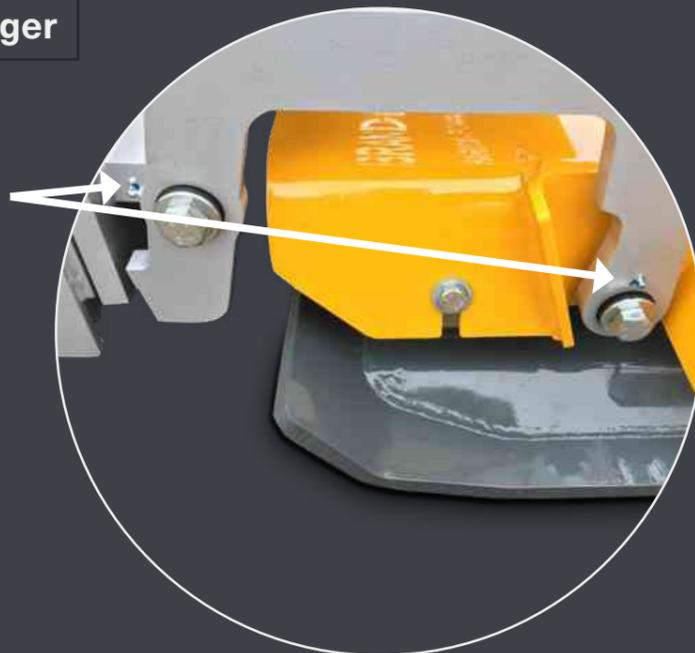
# Zubehör für Plattenverdichter



## Abschmierbare, austauschbare Lager

Alle Lager massiv ausgeführt, staubgeschützt und abschmierbar. Gerade im Bereich starker Staubentwicklung gewährleisten staubgeschützte und abschmierbare Lager eine lange Lebensdauer der Zentrallager und Plattenschwenklager.

Die überdimensionierten Zentralbolzen, gelagert in abschmierbaren Gleitlagern garantieren erhöhte Stabilität und konsequente Sicherheit im Bereich der Plattenbefestigungen am Zentralrahmen.



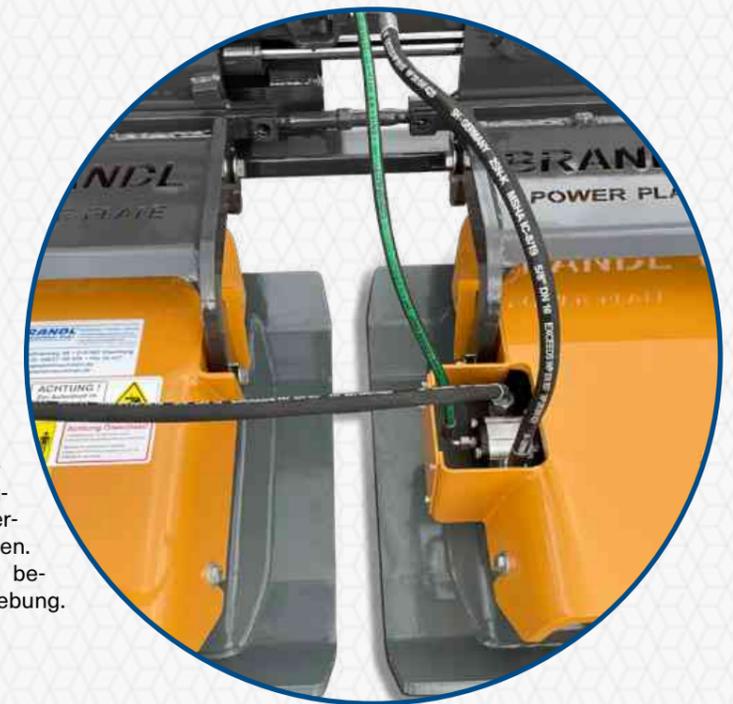
## Abstandsverstellung Rahmen

Lösbare Schraubverbindungen in Verbindung mit mechanischen Drehvorrichtungen ermöglichen eine Verstellung der äußeren Platten im gewünschten Bereich von standardmäßig 10-60 mm.

## Mechanische Abstandsverstellung...

... der beiden äußeren Platten zur mittleren Platte zwischen 10 und 60 mm. Sie dient zur Optimierung der Plattenabstände bezüglich der zu verdichtenden Materialien und insbesondere zur Optimierung der Bearbeitung von Wegen mit starken Dachprofilen.

Bei starken Dachprofilen ist konstruktiv bedingt ein erhöhter Abstand der Platten zueinander notwendig, um ein Aneinanderschlagen der Plattenunterteile zu vermeiden. Die Abstandsverstellung empfehlen wir deshalb besonders bei Plattenausstattung mit Seitenverschiebung.



## Auch in Sonderlackierung

Serienmäßig sind unsere Rüttelplatten und Bankettverdichter in kommunalorange/alusilber ausgeführt. Eine Sonderlackierung in Ihrem RAL-Farbtönen ist optional erhältlich.

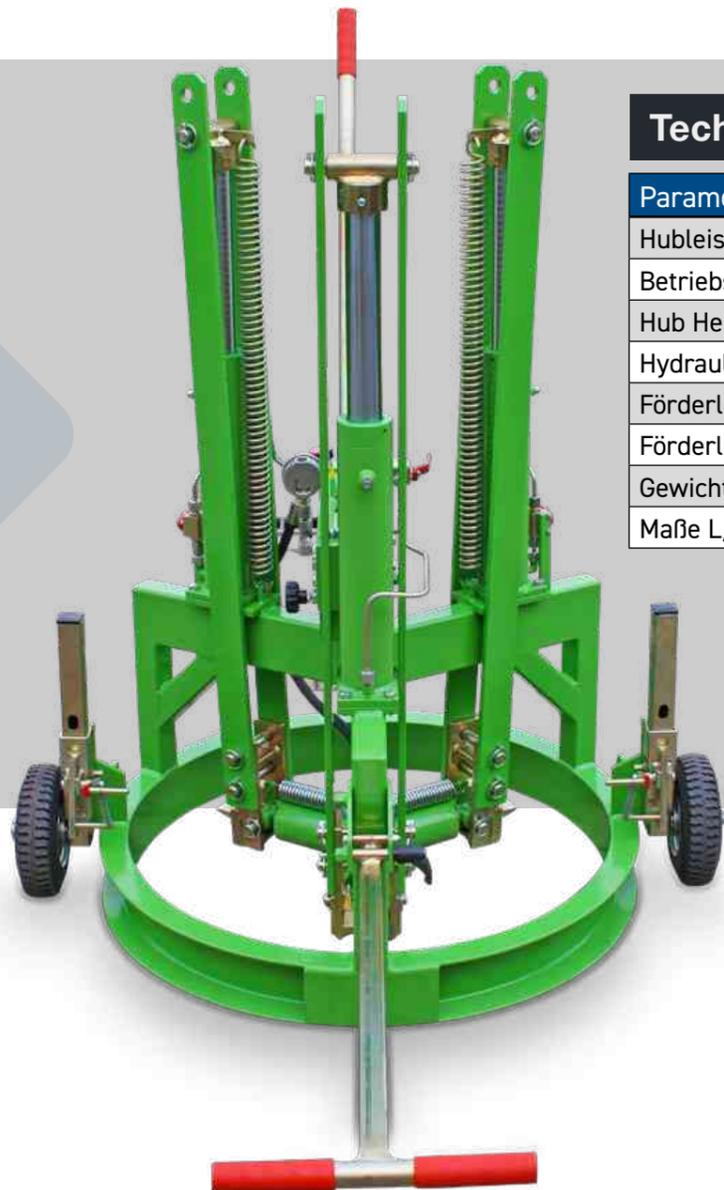
## Handhydraulischer Schachtrahmenheber HP 320

zur einfachen und schnellen Schachtregulierung

Die ideale Maschine zur **Schachtrahmensanierung** für den Einsatz im **Kommunalbereich**. Der HP 320 hebt alle Abwasser-, Kontrollschachtabdeckungen mit Innendurchmesser 600-625 mm und Außendurchmesser 785 mm, mit dem Quadratischen Zusatzrahmen Schachtabdeckungen mit quadratischer Außenkontur 785 x 785 mm.

### Das zeichnet den Schachtrahmenheber aus

- ✓ Handhydraulisch angetrieben
- ✓ Zeitsparende Einmannbedienung durch zentrale Handpumpe für Hub- und Spreizylinder und neuartigem Fahrwerk
- ✓ Verschleißarme Mechanik und Hydraulik durch Verwendung hochwertiger Bauteile und Dichtungen
- ✓ Exaktes Anheben auf Straßenniveau mit einzeln absperrbaren Hubzylindern
- ✓ Kurze Verkehrsbehinderung durch Verwendung sprühfester Vergussmaterialien



### Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Hubleistung	32 t
Betriebsdruck	max. 560 bar
Hub Hebezyylinder	305 mm
Hydraulikpumpe	2-Stufen-Hydraulikpumpe
Förderleistung 1. Stufe	24 ccm pro Hub bei 30 bar
Förderleistung 2. Stufe	3,8 ccm pro Hub bei 560 bar
Gewicht	200 kg
Maße L/B/H	1.200 x 1.000 x 1.400 mm

### Optional erhältlich

- ✓ Quadratischer Zusatzrahmen Schachtabdeckungen mit quadratischer Außenkontur 785 x 785 mm

## Motorischer Schachtrahmenheber MSRH 50

zur einfachen und schnellen Schachtregulierung

Der MRSR-50 hebt alle **Abwasserkontroll- und Hydrantenschachtabdeckungen** mit Innendurchmesser 600-625 mm und Außendurchmesser 785 mm, mit dem quadratischen Zusatzrahmen Schachtabdeckungen mit quadratischer Außenkontur 785 x 785 mm, mit den Zusatzunterlegrahmen auch Hydrantenschachtabdeckungen mit Fuß oder Schachtabdeckungen LW 800 mm. Mit den schnell wechselbaren Zusatzrahmen und Zusatzspreizylindern hebt der MSRH-50 auch alle gängigen Straßenabläufe.

### Das zeichnet den Schachtrahmenheber aus

Der Grundrahmen des MSRH-50 ist eine äußerst **stabile und verwindungssteife Vierkant- und Rechteckrohrkonstruktion** mit Grundring aus U-Profil. Alle **Bedienteile sind übersichtlich und gut zugänglich** angeordnet. Das Gerät hat 4 Hebepunkte, die Hubzylinder sind durch Hochdruckkugelhähne einzeln absperbar. Mit dem **hydraulisch absenkbar Fahrwerk** kann der MSRH-50 punktgenau über dem Schachtrahmen abgesetzt werden. Der Schachtrahmen lässt sich, ohne nachzufassen aus der Straßendecke herausheben und kann mühelos mit dem hydraulischen Fahrwerk abtransportiert werden.

### Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Hubleistung	50 t
Betriebsdruck	max. 560 bar
Hub Hebezyylinder	305 mm
Hub Fahrwerkszylinder	250 mm
Hubkraft Fahrwerk	1.600 kg
Antrieb	Honda-Viertakt-Verbrennungsmotor 2,3 kW mit vollelektronischer Zündung
Hydraulikpumpe	2-Zylinder Hochdruckkolbenpumpe
Gewicht	280 kg
Maße T/B/H:	1.100 x 1.350 x 1.470 mm



### Optional erhältlich

**Zusatzschneidring:** Zum Heben des Schachtrahmens mit in neu eingebauter Asphaltdeckschicht mit Höhenanschlügen und Mittelzentrierung, Innendurchmesser 785 mm.

#### Diverse Zusatzrahmen zum Heben von Straßenabläufen

Außenkonturen 540 x 540 mm, 500 x 500 mm und 520 x 305 mm. Bestehend aus einseitig offenem Zusatzrahmen, Zusatzspreizylinder mit Hydraulikschlauch und Schnellkupplungsstecker.



BRANDL® Spezialmaschinen GmbH | Schössersmühlenweg 38 | D-07607 Eisenberg

☎ +49 (0) 36691-60426 | 🏠 [brandl-spezialmaschinen.de](http://brandl-spezialmaschinen.de) | ✉ [info@brandl-spezialmaschinen.de](mailto:info@brandl-spezialmaschinen.de)

made with ⚡ by hands-on Marketing